

# Entwickelt in Deutschland.



Dynamische Linienführung, ausgezeichnete Platzverhältnisse auf allen Sitzen, herausragendes Fahrverhalten und eine besonders umfangreiche Serienausstattung – der neue Hyundai i40 zeigt, wieviel Komfort, Design und Fahrspaß in einem Kombi stecken kann. Und mit seinem flexiblen Laderaum, mit bis zu 1.719 Liter Zuladung, wird er zum Raummeister seiner Klasse.

Bis zum 30.09.2011 vorbestellen und Gratis-Navi im Wert von 1.510 EUR inkl. MwSt.\* sichern.

[www.hyundai.de](http://www.hyundai.de)

**Der neue Hyundai i40.  
Ab 23.390 EUR.**



Kraftstoffverbrauch (l/100 km) und CO<sub>2</sub>-Emission (g/km):  
von 7,6 l und 176 g (kombiniert) für den 2.0 Automatik bis  
4,3 l und 113 g (kombiniert) für den bleu 1.7 CRDi.

\*Unverbindliche Preisempfehlung der Hyundai Motor Deutschland GmbH. Ein Angebot beim Kauf eines neuen Hyundai i40 in den Ausstattungslinien „Style“ mit Plus-Paket oder „Premium“ innerhalb des angegebenen Zeitraums. Nur bei teilnehmenden Händlern. Nur solange Vorrat reicht. Fahrzeugabbildung enthält z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

\*5 Jahre Fahrzeuggarantie ohne Kilometerbegrenzung und 5 Jahre Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannendienst und Abschleppdienst gemäß Garantie- und Serviceheft sowie (außer für Kunden mit Rahmenvertrag) 5 Wartungen in bis zu 5 Jahren nach Hyundai-Wartungs-Gutscheinheit.

  
**AUTOHAUS BETZING KG**

**Cronenberger Straße 68/70  
42651 Solingen · Tel. 22 35 40  
[www.autohausbetzing.de](http://www.autohausbetzing.de)**